

MEGABLOC

(Español)



poyatos



PRENSA MODELO MEGABLOC

La prensa modelo Megabloc destaca por ofrecer la más alta productividad del mercado (más de 4.500 bloques de 20 cm. por hora, 18 piezas por bandeja) gracias a su sistema de vibración modular (patentado), accionado por

un solo motor de 45 kW, en base a 2 mesas de vibración independientes, lo que permite una compensación del llenado mediante la regulación independiente de los parámetros de vibración de cada una de las mesas.

Además, el sistema incluye un encóder para controlar electrónicamente y con la máxima precisión la frecuencia y la amplitud de la vibración.

En resumen, la vibración modular es un sistema muy fiable y experimentado, rápido y productivo, y con unas mínimas exigencias en cuanto a su funcionamiento y mantenimiento.

La prensa Megabloc se puede ofertar para trabajar con bandejas de madera, plástico o metálicas, con medidas entre 1.200 y 1.500 mm (tanto de largo como de ancho), y con equipo de doble capa opcional.





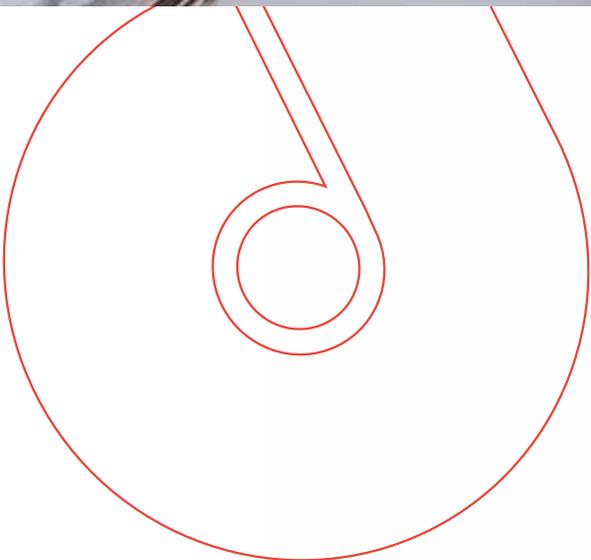
Para el transporte de bandejas a los secaderos, la instalación Megabloc puede ofertarse con un carro multiforca adaptado a las características de cada proyecto en cuanto a número de alturas, carga máxima de transporte, posibilidad de ir montado sobre plataforma giratoria, etc.

La instalación Megabloc incluye un paletizador automático electrónico de doble columna central con las características siguientes:

- Translación y movimientos de subida y bajada de alta velocidad.
- Apriete independiente desde las 2 direcciones, controlado mediante encóder para aplicar a cada pieza los parámetros de presión adecuados (memorizados para cada producto en el programa de la instalación).

Distintas opciones para la salida de los paquetes de productos en función de las necesidades de cada proyecto:

- camino de rodillos
- camino de tablillas
- carro transpalet



DATOS TÉCNICOS

Dimensión de bandejas:
(1300 - 1500) x (1200 - 1400) mm.

Superficie útil de trabajo:
(1200 - 1400) x (1140 - 1350) mm.

Altura de productos: 50 - 400 mm.

Tiempo de ciclo: 12 - 14 segundos.

Producción media de bloques en una hora:
4500 bloques 20 x 20 x 40 cm.

Producción media de bloques en una hora:
5400 bloques 20 x 15 x 40 cm.

Producción media de adoquines monocapa en una hora:
330 m².

Superficie mínima de la instalación: 1.500 m².

VIBRACIÓN:

Dos mesas vibratorias.

Engrase en baño continuo de aceite
(mínimo mantenimiento).

Fuerza máxima: 200 kN.

Potencia: 45 kW.

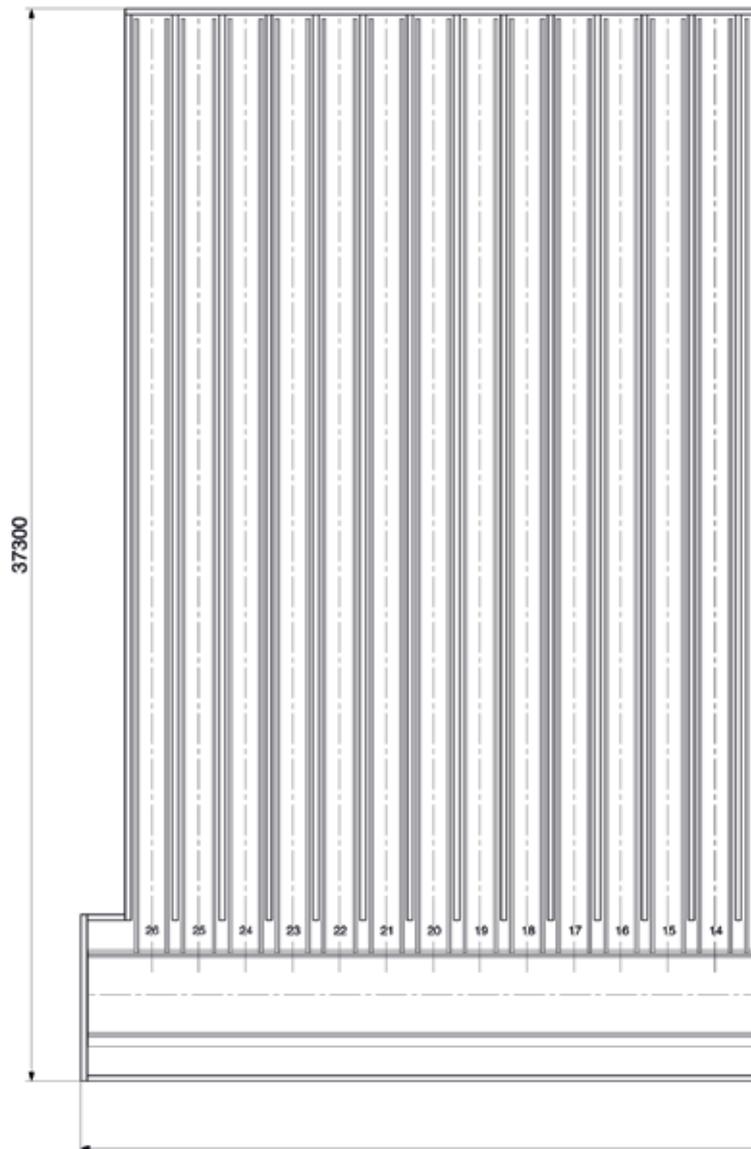
GRUPO HIDRÁULICO:

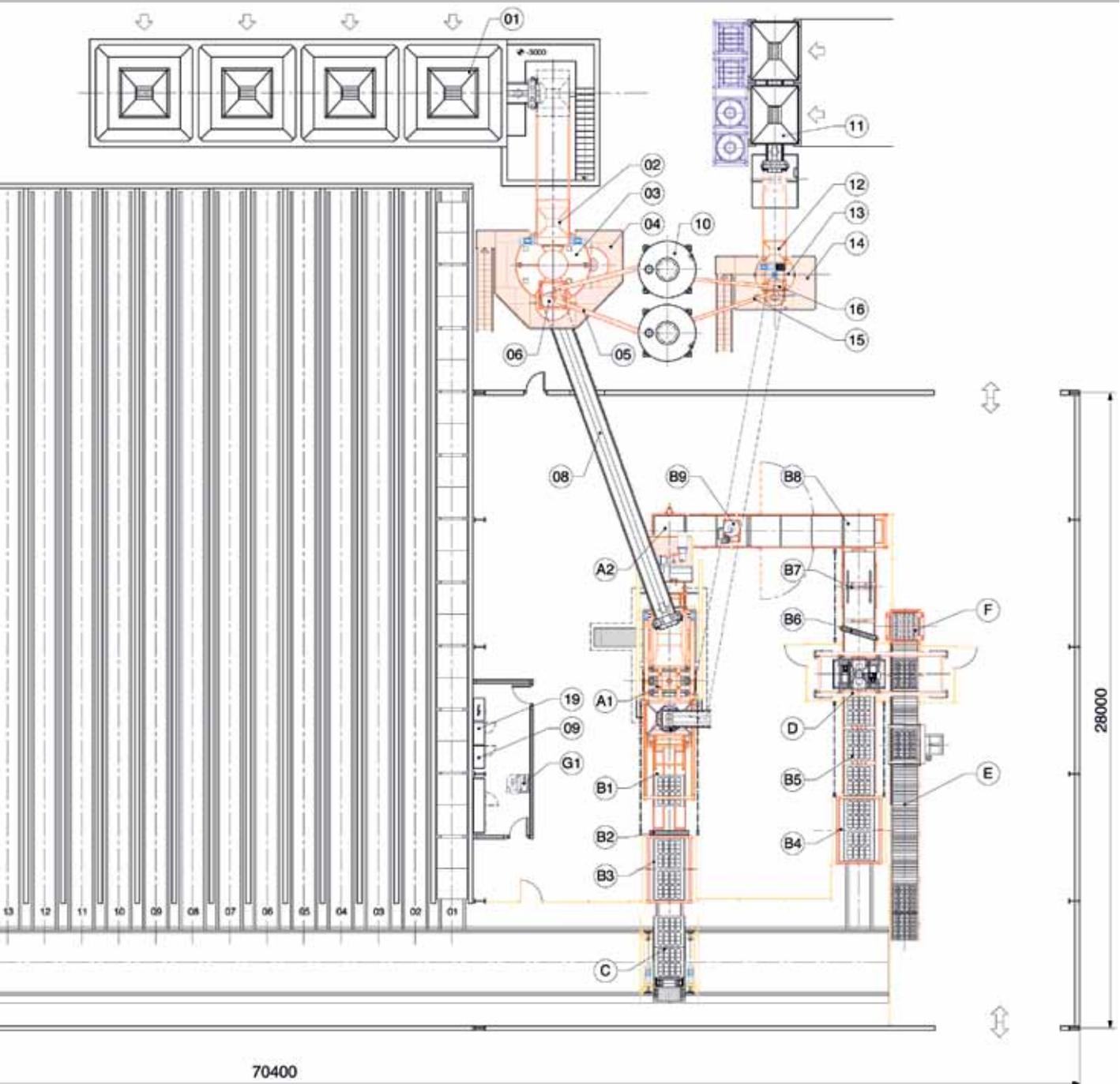
Con 2 motores de 45 kW permitiendo una mayor
velocidad en los movimientos de la prensa.

PROGRAMA DE SOFTWARE ESPECÍFICO:

- Pantalla táctil para un manejo sencillo e intuitivo.
- Proporciona todo tipo de información sobre el trabajo realizado, mantenimiento, datos de gestión (producciones, consumos, incidencias, etc.)
- Permite un servicio de tele-asistencia, con acceso remoto en caso de anomalía grave.

PLANO DE CONFIGURACIÓN





- Ref. A1 Prensa vibrocompresora modelo Megabloc.
- Ref. A2 Almacén inyector de bandejas.
- Ref. B1 Transportador de bandejas prensa-ascensor.
- Ref. B2 Cepillo limpiador.
- Ref. B3 Ascensor de 10 alturas de doble bandeja.
- Ref. B4 Descensor de 10 alturas de doble bandeja.
- Ref. B5 Transportador doble de bandejas.
- Ref. B6 Cepillo para limpieza de bandejas.
- Ref. B7 Volteador de bandejas.
- Ref. B8 Inyector de bandejas.

- Ref. B9 Lubricador de bandejas.
- Ref. C Carretilla multiforca.
- Ref. D Paletizador automático.
- Ref. E Camino de Rodillos.
- Ref. F Almacén de pallets.
- Ref. G1 Pupitre de mandos.
- Ref. 01 Grupo de dosificación.
- Ref. 02 Juego completo de Skip.
- Ref. 03 Mezcladora.
- Ref. 04 Plataforma y castillete.
- Ref. 05 Transportador sin fin para cemento.
- Ref. 06 Báscula para pesaje de cemento.
- Ref. 07 Dosificación de agua.

- Ref. 08 Cinta elevadora de hormigón.
- Ref. 09 Pupitre de mandos.
- Ref. 10 Silos de cemento.
- Ref. 11 Grupo de dosificación (2ª capa).
- Ref. 12 Juego completo de Skip (2ª capa).
- Ref. 13 Mezcladora (2ª capa).
- Ref. 14 Plataforma y castillete (2ª capa).
- Ref. 15 Transportador sin fin para cemento.
- Ref. 16 Báscula para pasaje de cemento (2ª capa).
- Ref. 17 Dosificación de agua (2ª capa).
- Ref. 18 Cinta elevadora de hormigón, (2ª capa).
- Ref. 19 Pupitre de mandos.



poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119
C.P. 18220 Albolote (Granada) ESPAÑA
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118
poyatos@poyatos.com
www.poyatos.com