

# NOVABLOC

(Español)



poyatos



## UN SISTEMA DE VIBRACIÓN MODULAR (PATENTADO POR POYATOS):

La prensa Novabloc está equipada con la vibración modular patentada por POYATOS. La vibración modular consiste en dos ejes vibrantes sincronizados unidireccionalmente. Cada uno de estos lleva, a la vez, dos masas excéntricas que a plena carga y a velocidad, sin parar, se suman o se compensan, consiguiendo vibrar o no, con el motor siempre en funcionamiento.

De esta forma se consigue:

- Ahorro de energía en los arranques y frenadas.
- Ahorro de tiempo en los arranques y paradas (sobre dos segundos por ciclo).
- Que no haya disgregación de material, al ser el paro de vibración instantáneo.
- Ahorro en mantenimiento en todos los mecanismos de la vibración.
- El accionamiento se consigue con un solo motor de 22 kW a 1.500 r.p.m. (motor normal de serie), sin ningún tipo de mantenimiento.

- Regulación automática de parámetros de vibrado tanto de amplitud como de frecuencia.

En resumen, la vibración modular es un sistema muy fiable y experimentado, rápido y productivo pero con unas mínimas exigencias en cuanto a su funcionamiento y mantenimiento.



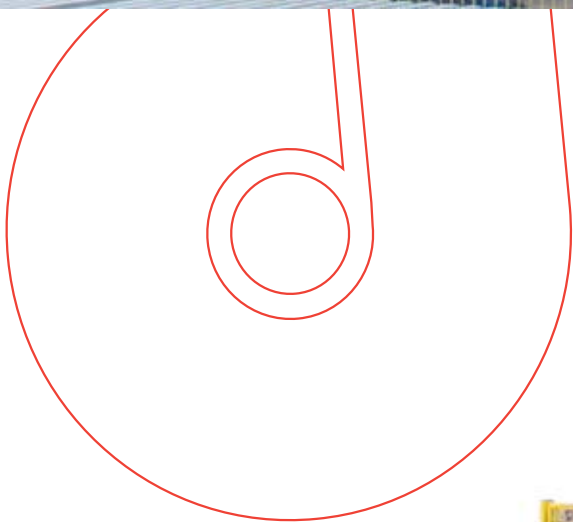


La prensa Novabloc se puede ofertar para trabajar con bandejas de madera, plástico o metálicas, con medidas entre (1200 - 1400) x (550 - 900) mm y con equipo de doble capa opcional.

Para el transporte de bandejas a los secaderos, la instalación Novabloc incluye un carro multiforca adaptado a las características de cada proyecto en cuanto a número de alturas, carga máxima de transporte, posibilidad de ir montado sobre plataforma giratoria, etc.

La instalación Novabloc va con un paletizador automático electrónico de doble columna central, con translación y movimientos de subida y bajada electrónica de alta velocidad y apriete independiente para cada uno de los 4 lados, con regulación de fureza para aplicar a cada pieza los parámetros de precisión adecuados (memorizados para cada producto en el programa de la instalación).

Para la salida de los paquetes de productos se ofrece una amplia variedad de opciones (camino de rodillos, de tablillas, carro transpalet, etc. según las necesidades de cada proyecto.



## DATOS TÉCNICOS

*Dimensión de bandejas:*  
(1200 - 1400) x (550 - 900) mm.

*Superficie útil de trabajo:*  
(1120 - 1300) x (510 - 850) mm.

*Altura de productos:*  
30 - 300 (opcional 400 mm.).

*Tiempo de ciclo:* 10 -14 segundos.

*Producción media de bloques en una hora:*  
1700 - 2800 bloques 20 x 20 x 40 cm.

*Producción media de bloques en una hora:*  
1800 - 3900 bloques 20 x 15 x 40 cm.

*Producción media de adoquines monocapa en una hora:*  
135 - 215 m<sup>2</sup>.

*Superficie mínima de la instalación:*  
1.500 m<sup>2</sup>.

## VIBRACIÓN:

Una mesa vibradora.

Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).

Fuerza máxima: 98 kN.

Potencia: 30 kW.

## GRUPO HIDRÁULICO:

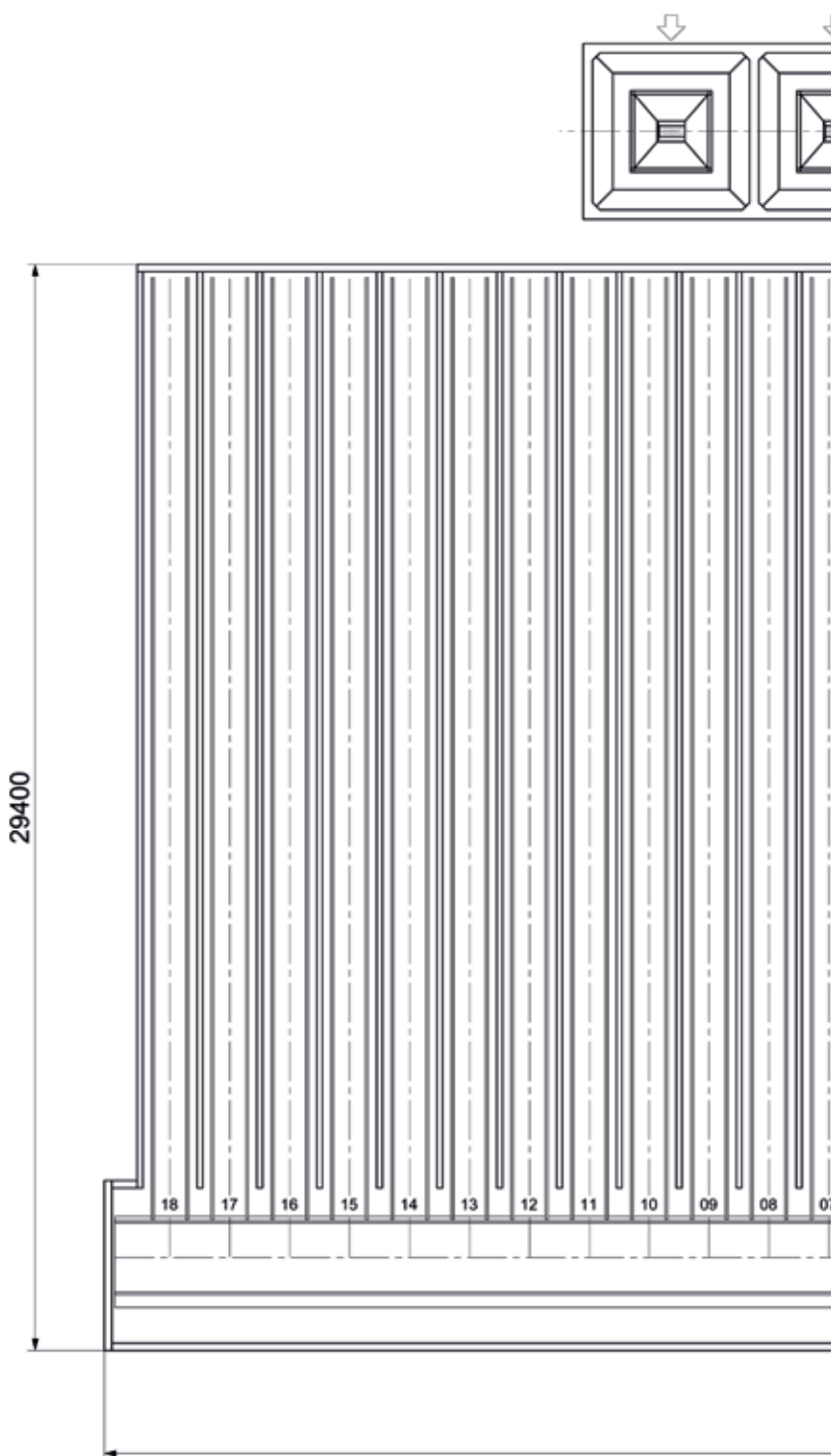
Equipo de refrigeración por aire.

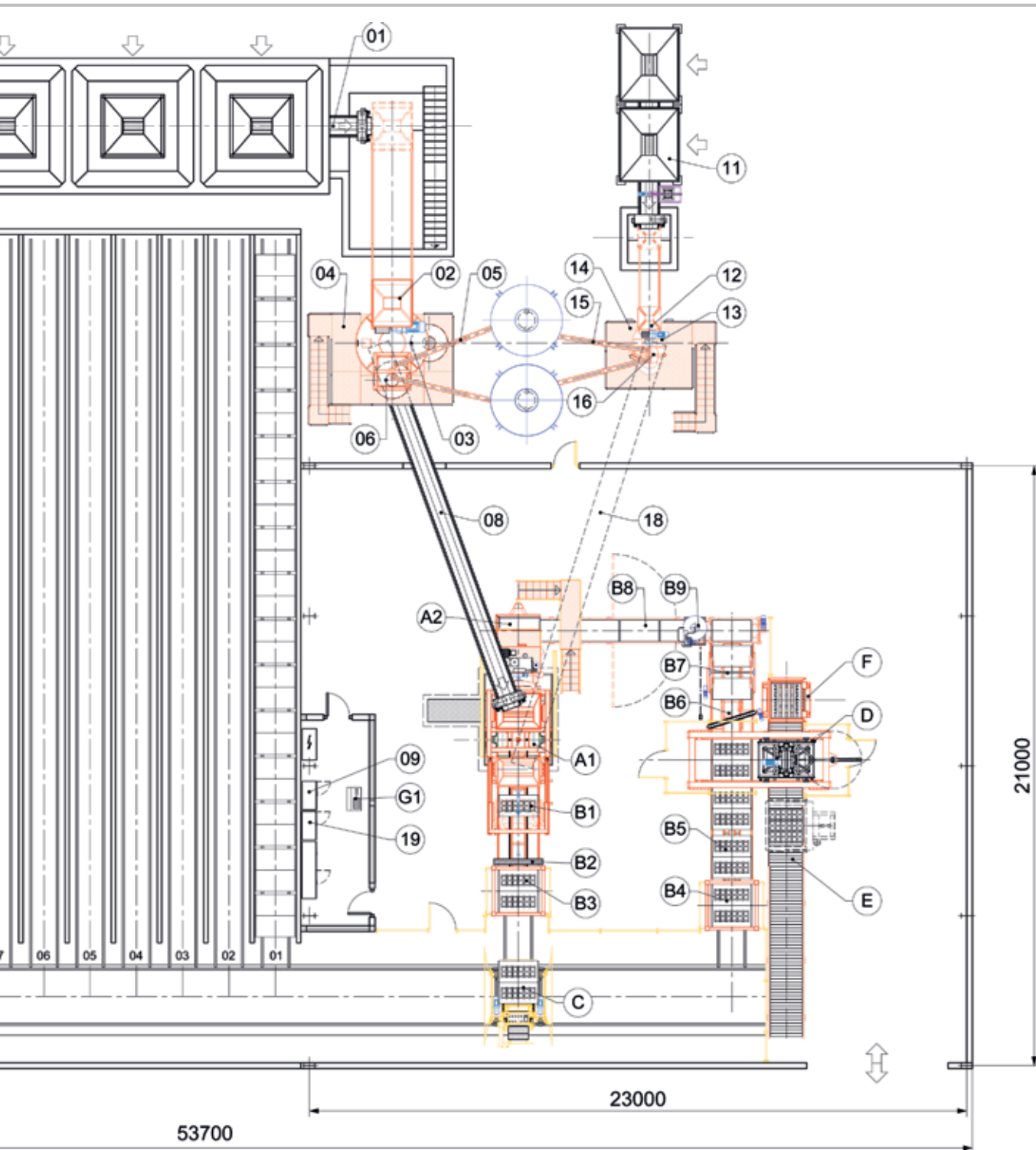
Potencia: 22 kW.

## PROGRAMA DE SOFTWARE ESPECÍFICO:

- Pantalla táctil para un manejo sencillo e intuitivo.
- Proporciona todo tipo de información sobre el trabajo realizado, mantenimiento, datos de gestión (producciones, consumos, incidencias, etc.).
- Permite un servicio de tele-asistencia, con acceso remoto en caso de anomalía grave.

## PLANO DE CONFIGURACIÓN





Ref. A1 Prensa vibrocompresora modelo Novabloc.  
 Ref. A2 Almacén inyector de bandejas.  
 Ref. B1 Transportador de bandejas prensa-ascensor.  
 Ref. B2 Cepillo para limpieza de rebabas.  
 Ref. B3 Ascensor de 10 alturas de doble bandeja.  
 Ref. B4 Descensor de 10 alturas de doble bandeja.  
 Ref. B5 Transportador doble de bandejas.  
 Ref. B6 Cepillo para limpieza de bandejas.  
 Ref. B7 Volteador de bandejas.  
 Ref. B8 Inyector de bandejas.  
 Ref. B9 Lubricador de bandejas.  
 Ref. C Carretilla multiforca.

Ref. D Paletizador automático.  
 Ref. E Camino de Rodillos.  
 Ref. F Almacén de pallets.  
 Ref. G Pupitre de mandos.  
 Ref. 1 Grupo de dosificación.  
 Ref. 2 Juego completo de Skip.  
 Ref. 3 Mezcladora.  
 Ref. 4 Plataforma y castillete.  
 Ref. 5 Transportador sin fin para cemento.  
 Ref. 6 Báscula para pesaje de cemento.  
 Ref. 7 Dosificación de agua.  
 Ref. 8 Cinta elevadora de hormigón.

Ref. 9 Pupitre de mandos.  
 Ref. 10 Silos de cemento.  
 Ref. 11 Grupo de dosificación (2ª capa).  
 Ref. 12 Juego completo de Skip (2ª capa).  
 Ref. 13 Mezcladora (2ª capa).  
 Ref. 14 Plataforma y castillete (2ª capa).  
 Ref. 15 Transportador sin fin para cemento (2ª capa).  
 Ref. 16 Báscula para pesaje de cemento (2ª capa).  
 Ref. 17 Dosificación de agua (2ª capa).  
 Ref. 18 Cinta elevadora de hormigón (2ª capa).  
 Ref. 19 Pupitre de mandos.



poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119  
C.P. 18220 Albolote (Granada) ESPAÑA  
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118  
poyatos@poyatos.com  
[www.poyatos.com](http://www.poyatos.com)