

**SYNCRO**  
(Español)



**poyatos**

## SYNCRO L / SYNCRO U



La prensa modelo SYNCRO trabaja con bandeja de madera o metálica con un largo que va desde 1200 mm. a 1400 mm. y un ancho que va desde 600 mm. hasta 900 mm.

La SYNCRO es una prensa fija y automática, robusta de fácil manejo y mantenimiento mínimo; pero con una capacidad de producción importante y un sistema de vibración sincronizada accionada por un motor de 15kW alimentado por convertidor de frecuencia.



El circuito de la instalación puede ir con configuración en línea o en U, con un conjunto de ascensor y descenso de 5 alturas que agiliza el traslado de las bandejas a los secaderos mediante una carretilla. Con respecto al paletizado, puede llevar un paletizador neumático o automático electrónico.

En todas sus opciones la prensa puede complementarse con equipo para fabricar productos con doble capa.





Detalle de pinza neumática para paletizado manual.

## DATOS TÉCNICOS

*Dimensión de bandejas:*  
(1200 - 1400) x (600 - 900).

*Superficie útil de trabajo:*  
(1160 - 1300) x (520 - 840).

*Altura de productos:* 50 - 300.

*Tiempo de ciclo:* 16 - 18 segundos.

*Número de trabajadores:* 2 - 3.

*Producción media de bloques en una hora:*  
1500 bloques 20 x 15 x 40.

*Producción media de adoquines en una hora:*  
100 m<sup>2</sup>.

*Superficie mínima:* 1.000 m<sup>2</sup>.

**Pupitre de mandos con autómata programable (PLC) con terminal de variables y memorización de datos y producción.**

**Como opción se puede poner un terminal con PC y pantalla táctil para memorización de datos (cantidad de bandejas fabricadas, paleta, pérdidas de tiempos en esperas, consumo de áridos, cemento, agua, etc..) y sinóptico total de funcionamiento y averías.**

## VIBRACIÓN:

Una sola mesa vibradora.

Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).

*Fuerza máxima:* 71,5 kN.

*Potencia:* 15 kW - 18,5 kW.

## GRUPO HIDRÁULICO:

Equipo de refrigeración por agua.

*Potencia:* 22 kW.



Detalle de paletizador automático electrónico.





- A1 Prensa vibrocompresora modelo SYNCRO.
  - A2 Almacén inyector de bandejas.
  - B1 Transportador de bandejas, prensa - ascensor.
  - B2 Cepillo limpiador.
  - B3 Ascensor 5 alturas de doble bandeja.
  - B4 Descensor de 5 alturas de doble bandeja.
  - B5 Transportador doble de bandejas.
  - B6 Cepillo para la limpieza de bandejas.
  - B7 Volteador de bandejas.
  - B8 Inyector de retorno.
  - B9 Lubricador de bandejas.
  - C Paletizador automático.
  - D Camino de rodillos.
  - E Almacén de palet.
  - F1 Pupitre de mandos.
- 
- 01 Grupo de dosificación.
  - 02 Juego completo de skip / cinta elevadora.
  - 03 Mezcladora modelo MF-1125 Turbo / MF-750 Turbo.
  - 04 Castillete soporte de la mezcladora.
  - 05 Transportador sinfín para cemento.
  - 06 Tolla báscula de cemento.
  - 07 Dosificación de agua.
  - 08 Cinta de hormigón.
  - 09 Pupitre de mandos.



El circuito en U permite añadir puestos de volteo y lubricación de bandejas.

SYNCRO L / SYNCRO U





poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119  
C.P. 18220 Albolote (Granada) ESPAÑA  
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118  
poyatos@poyatos.com  
[www.poyatos.com](http://www.poyatos.com)