

MODELO	TAMAÑO MÁXIMO* DE BANDEJA (mm)	SUPERFICIE ÚTIL DE DESMOLDEO	TIEMPO DEL CICLO** (seg.)	PIEZAS POR CICLO			PRODUCCIÓN HORA***		
				ADOQUINES 10X20 (uds)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40	ADOQUINES Monocapa 10X20 (m ²)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40
Prensas Fijas Automáticas									
PRIMA	1.080 x 680	1.020 x 640	18	27	6	5	108	1.200	1.000
SYNCRO	1.400 x 750	1.300 x 690	16	36	12	9	162	2.700	2.025
Prensas Fijas de Alto Rendimiento									
UNIVERSAL	1.400 x 750	1.300 x 690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
UNIVERSAL 900	1.400 x 900	1.300 x 850	14	42	14	12	216	3.600	3.086
NOVABLOC	1.400 x 750	1.300 x 690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
NOVABLOC 900	1400 x 900	1.300 x 850	13	42	14	12	233	3.877	3.323
MEGABLOC	1.400 x 1.350	1.300 x 1.300	14	66	21	18	370	5.400	4.629

* El tamaño de la bandeja (sea madera, metal o plástico) puede variar según las necesidades de cada proyecto.

** El tiempo de ciclo es indicativo y puede variar en función del tipo de producto a fabricar, la calidad de los áridos, el personal y demás factores de la producción.

*** La producción/hora es indicativa y está calculada al 100% de la capacidad productiva de cada prensa.