



Maquinaria para Prefabricados de Hormigón



Poyatos Export S.A

Telf. +34 958 46 69 90

Polígono Industrial Juncaril.

Calle Loja 119, 18220 Albolote

Granada - España

ÍNDICE

01 · QUIÉNES SOMOS	4
02 · HISTORIA	6
03 · PRESENCIA INTERNACIONAL	8
04 · EN LA ACTUALIDAD	10
05 · PRENSAS	12
06 · PRENSAS FIJAS AUTOMÁTICAS	14
07 · PRIMA Y PRIMA L	16
08 · SYNCRO	18
09 · PRENSAS FIJAS DE ALTA PRODUCCIÓN	20
10 · UNIVERSAL	22
11 · NOVABLOC	24
12 · MEGABLOC	28
13 · PLANTAS DE HORMIGÓN	30
14 · MAQUINARIA ESPECIAL	32
15 · PROYECTOS A MEDIDA	34
16 · PREFABRICADOS	36
17 · SERVICIO DE POSTVENTA	38





Poyatos,
fabricante de maquinaria para la
producción de prefabricados de
hormigón.

Primera Fábrica
1971 - 1980



Segunda Fábrica
1981 - 2000



Tercera Fábrica
Desde 2001



*Desde 1971,
nuestra empresa está fabricando
prensas fijas y plantas de hormigón.*

A día de hoy contamos con unas instalaciones de 30.000 m² de superficie cubierta, equipada con maquinaria de alta tecnología, máquinas robotizadas y de control numérico, siguiendo unos procesos de fabricación que nos permiten un abaratamiento de costes (que trasladamos a nuestros clientes) con una gran calidad en el acabado de nuestros equipos, en su mayoría fabricados en nuestros talleres, montando componentes de hidráulica, electrónica y elementos incorporables de primeras marcas a nivel mundial.

03 · PRESENCIA INTERNACIONAL



*Poyatos es un proveedor mundial,
con clientes en más de 80 países en
todos los continentes.*

Con una amplia experiencia desde 1971, Poyatos es especialista en suministrar soluciones integrales para la implantación y puesta en marcha de plantas de producción de prefabricados de hormigón adaptadas a la necesidades de cada mercado contando a día de hoy con más de 1.000 clientes repartidos en más de 80 países en los 5 continentes, lo que le convierte en un proveedor internacional con capacidad para dar un servicio post-venta rápido y eficiente a sus clientes independientemente de su localización.

Somos un gran equipo humano altamente cualificado y tecnológicamente avanzado.

Contamos con una plantilla de trabajadores altamente cualificados incluyendo un amplio gran equipo técnico de ingenieros, tanto mecánicos como eléctricos y electrónicos.

Nuestro departamento técnico utiliza los programas más avanzados para diseñar y desarrollar un gran número de innovaciones y patentes que son aplicadas de manera constante a nuestras instalaciones, fabricadas íntegramente en nuestros talleres (incluidos los cuadros eléctricos de mandos, pudiendo de esta manera realizar un test de funcionamiento antes de su expedición), lo cual nos permite estar a la vanguardia tecnológica del sector y ofrecer un excelente servicio post-venta.







Poyatos diseña y fabrica bajo *patentes propias.*

Poyatos ofrece al mercado una amplia gama de líneas de producción cuyas producciones van desde los 800 hasta los 4.500 bloques/ hora (en bloques de 400 x 200 x 200).

Resumimos nuestra gama de prensas principalmente en **5 modelos**, todas ellas con posibilidad de trabajar con bandejas de producción de madera, plástico o metálicas de tamaño variable e integradas dentro de una línea de producción equipada con diferentes opciones (para traslado de producto, paletización, etc.) con la finalidad de responder a los requerimientos de cada cliente.

MODELO	TAMAÑO MÁXIMO* DE BANDEJA (mm)	SUPERFICIE ÚTIL DE DESMOLDEO	TIEMPO DEL CICLO** (seg.)	PIEZAS POR CICLO			PRODUCCIÓN HORA***		
				ADOQUINES 10X20 (uds)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40	ADOQUINES Monocapa 10X20 (m ²)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40
Prensas Fijas Automáticas									
PRIMA	1.080 x 680	1.020 x 640	18	27	6	5	108	1.200	1.000
SYNCRO	1.400 x 750	1.300 x 690	16	36	12	9	162	2.700	2.025
Prensas Fijas de Alto Rendimiento									
UNIVERSAL	1.400 x 750	1.300 x 690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
UNIVERSAL 900	1.400 x 900	1.300 x 850	14	42	14	12	216	3.600	3.086
NOVABLOC	1.400 x 750	1.300 x 690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
NOVABLOC 900	1400 x 900	1.300 x 850	13	42	14	12	233	3.877	3.323
MEGABLOC	1.400 x 1.350	1.300 x 1.300	14	66	21	18	370	5.400	4.629

* El tamaño de la bandeja (sea madera, metal o plástico) puede variar según las necesidades de cada proyecto.

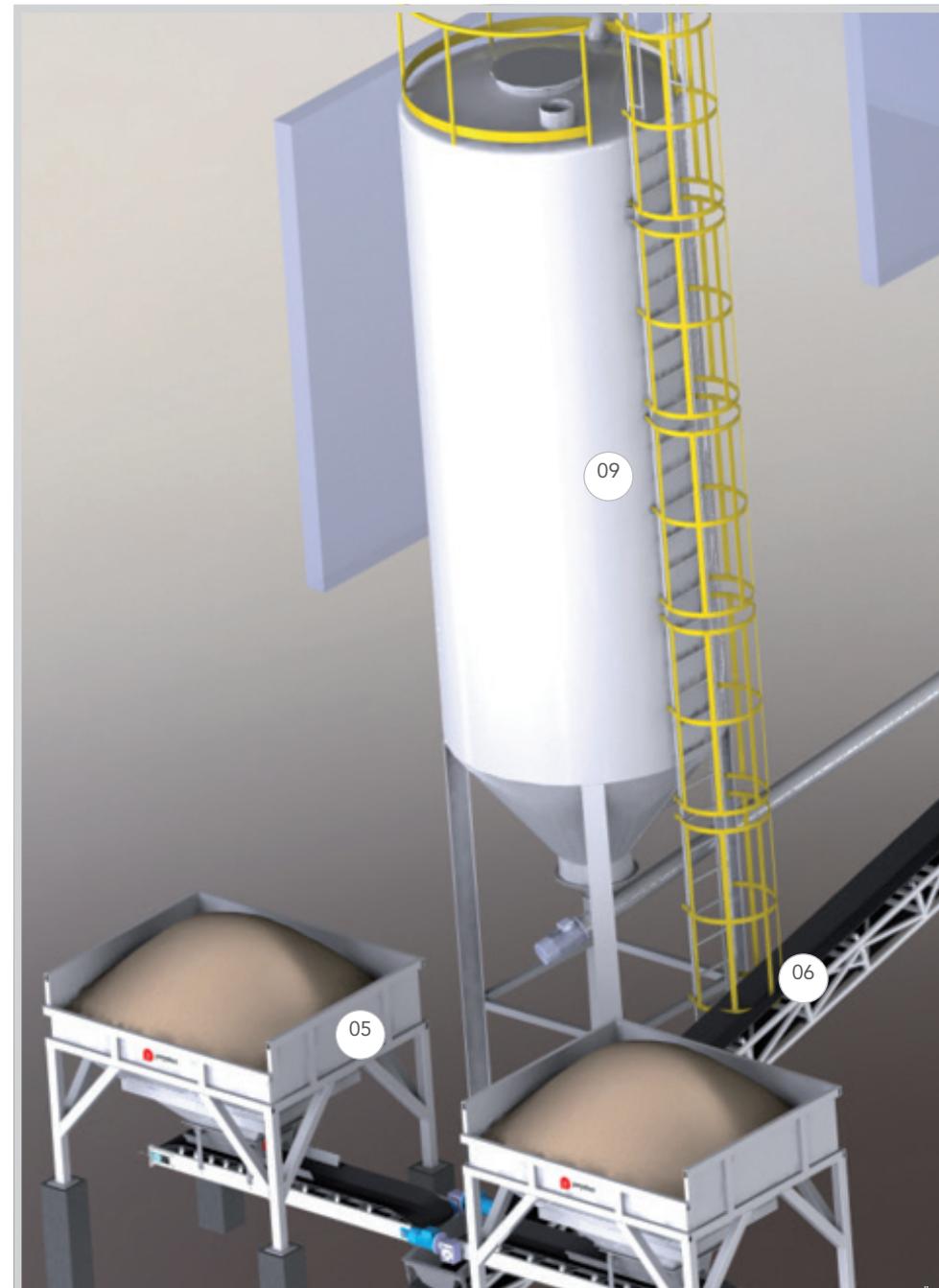
** El tiempo de ciclo es indicativo y puede variar en función del tipo de producto a fabricar, la calidad de los áridos, el personal y demás factores de la producción.

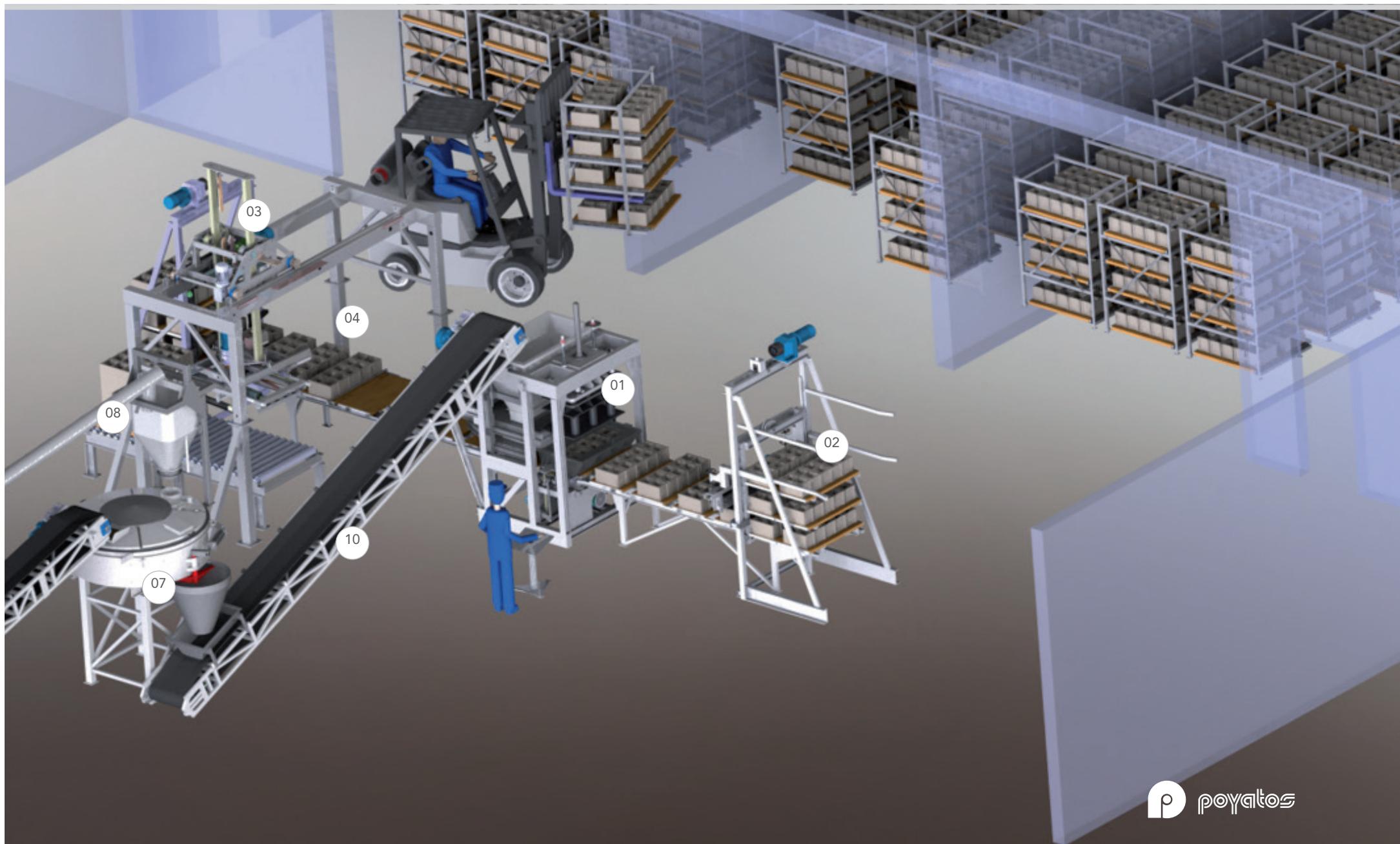
*** La producción/hora es indicativa y está calculada al 100% de la capacidad productiva de cada prensa.

06 · PRENSAS FIJAS AUTOMÁTICAS

LEYENDA PLANO

01	Prensa vibrocompresora
02	Ascensor
03	Descensor
04	Paletizador automático
05	Grupo de dosificación
06	Cinta elevadora de áridos
07	Mezcladora
08	Transportador sinfín para cemento
09	Silos de cemento
10	Cinta elevadora de hormigón





07 · PRIMA Y PRIMA L

Prensas Fijas Automáticas

PRIMA,
el modelo más económico
ideal para *emprendedores.*



El modelo PRIMA es una instalación económica concebida para emprendedores de países en desarrollo que aspiran a fabricar productos de hormigón de calidad a nivel industrial, o bien para fabricantes en mercados pequeños o que desean fabricar algún tipo de producto especial.

Se trata de prensas fijas con una capacidad de producción importante, siendo además robustas y muy fáciles de manejar y de mantener. Tanto la producción del hormigón, como la fabricación de piezas, son procesos automáticos.

Una vez fabricados los productos de hormigón sobre las bandejas de producción, éstas son retiradas por un operario con la ayuda de un carrito y transportadas al área de curado. Con posterioridad, los productos serán paletizados manualmente.

Bandejas metálicas o de madera.

MODELO	TAMAÑO MÁXIMO* DE BANDEJA (mm)	SUPERFICIE ÚTIL DE DESMOLDEO	TIEMPO DEL CICLO** (seg.)	PIEZAS POR CICLO			PRODUCCIÓN HORA***		
				ADOQUINES 10X20 (uds)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40	ADOQUINES Monocapa 10X20	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40
PRIMA	1080 x 680	1020 x 640	18	27	6	5	108	1200	1000

* El tamaño de la bandeja (sea madera, metal o plástico) puede variar según las necesidades de cada proyecto.

** El tiempo de ciclo es indicativo y puede variar en función del tipo de producto a fabricar, la calidad de los áridos, el personal y demás factores de la producción.

*** La producción/hora es indicativa y está calculada al 100% de la capacidad productiva de cada prensa.

PRIMA L, la versión más automatizada y más dinámica.

La instalación del modelo PRIMA L incluye la misma prensa PRIMA pero con un mayor nivel de automatización, añadiendo un conjunto ascensor-descensor que facilita el proceso de traslado de las bandejas para el curado de los productos y una pinza para la paletización final de las piezas.

Al depender menos del factor humano, se dinamiza la producción y se incrementa la productividad de la instalación.

Ambos modelos, PRIMA y PRIMA L se ofrecen tanto para producir en mono-capa como con la opción del equipo para doble capa.



Más Datos Técnicos:

- Altura de productos: 25 a 250 mm
- Superficie mínima: 700 m²
- Pupitre de mandos con autómata programable (PLC) con terminal de variables y memorización de datos y producción

Vibración:

- Una sola mesa vibradora
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento)
- Fuerza máxima: 47,6 kN
- Potencia: 7.5 kW

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por agua.
- Potencia: 11 kW



MODELO	TAMAÑO MÁXIMO* DE BANDEJA (mm)	SUPERFICIE ÚTIL DE DESMOLDEO	TIEMPO DEL CICLO** (seg.)	PIEZAS POR CICLO			PRODUCCIÓN HORA		
				ADOQUINES 10X20 (uds)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40	ADOQUINES Monocapa 10X20	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40
SYNCRO	1400 x 750	1300 x 690	16	36	12	9	162	2700	2025

* El tamaño de la bandeja (sea madera, metal o plástico) puede variar según las necesidades de cada proyecto.

** El tiempo de ciclo es indicativo y puede variar en función del tipo de producto a fabricar, la calidad de los áridos, el personal y demás factores de la producción.

*** La producción/hora es indicativa y está calculada al 100% de la capacidad productiva de cada prensa.

Más Datos Técnicos:

- Altura de productos: 25 a 300 mm
- Superficie mínima: 1.000 m²
- Pupitre de mandos con autómata programable (PLC) con terminal de variables y memorización de datos y producción

Vibración:

- Una sola mesa vibradora
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).
- Fuerza máxima: 71,5 kN
- Potencia: 15 kW - 18,5 kW

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por agua
- Potencia: 22 kW

SYNCRO, *robusta y de fácil manejo, con múltiples opciones de configuración.*

La prensa modelo SYNCRO trabaja con bandeja de madera o metálica con un largo que va desde 1200 mm a 1400 mm y un ancho que va desde 600 mm hasta 900 mm.

El circuito de la instalación puede ir con configuración en línea o en U, con un conjunto de ascensor y descenso de 5 alturas que agiliza el traslado de las bandejas a los secaderos mediante una carretilla. Con respecto al paletizado, puede llevar un paletizador neumático o automático electrónico.

En todas sus opciones la prensa puede complementarse con equipo para fabricar productos con doble capa.



LEYENDA PLANO

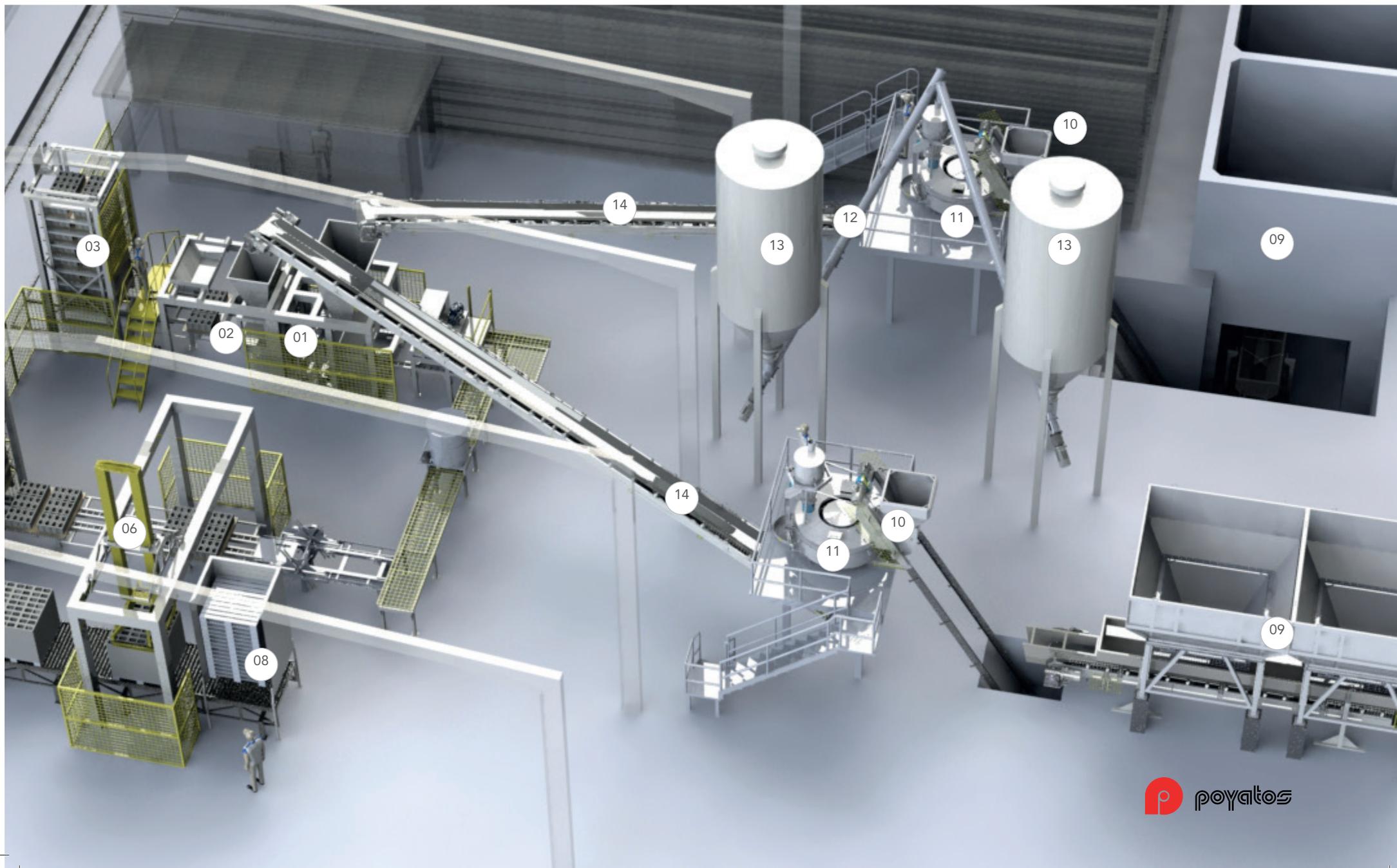
01	Prensa vibrocompresora	08	Almacén de palets
02	Equipo para segunda capa de hormigón	09	Grupo de dosificación
03	Ascensor	10	Juego completo skip
04	Descensor	11	Mezcladora
05	Carretilla multiforca	12	Transportador sinfín para cemento
06	Paletizador automático	13	Silos de cemento
07	Camino de rodillos	14	Cinta elevadora de hormigón



05

04

07





Más Datos Técnicos:

- Altura de productos: 25 - 300 (opcional 400 mm)
- Superficie mínima de la instalación: 1.500 m²
- Software específico con pantalla táctil fácil de manejar y con todo tipo de información sobre producciones, consumos, mantenimiento, etc.
- Permite un servicio de tele-asistencia con acceso remoto

Vibración:

- Vibración unidireccional, sincronizada (Patentada)
- Una mesa vibradora
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento)
- Fuerza máxima: 80 kN
- Potencia: 22 kW

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por aire
- Potencia: 22 kW



UNIVERSAL, instalación completamente automatizada con personal y mantenimiento mínimo.

La prensa UNIVERSAL es la primera de nuestras prensas de alta producción y requiere de una sola persona para su control y supervisión al estar todo el proceso productivo totalmente automatizado y gestionado por ordenador con un software personalizado y de fácil uso.

Al tratarse de una instalación completamente automática hablamos de una fabrica muy optimizada, con un bajo consumo de energía y fácil de operar y mantener ya que el sistema de vibración sincronizada de la prensa ha demostrado ser un sistema extremadamente fiable y eficiente pero a la vez muy sencillo para su mantenimiento y que puede utilizar bandejas de tamaño variable de hasta 1.400 mm. de largo y 900 mm. de ancho.

Para el traslado de productos al secadero, la instalación cuenta con un carro multiforca con distintas opciones en cuanto a numero de alturas, capacidad de carga, posibilidad de giro, etc. y para el empaquetado un paletizador automático electromecánico de columna doble. En definitiva, una multitud de variables para personalizar la instalación según las necesidades de cada proyecto.

MODELO	TAMAÑO MÁXIMO* DE BANDEJA (mm)	SUPERFICIE ÚTIL DE DESMOLDEO	TIEMPO DEL CICLO** (seg.)	PIEZAS POR CICLO			PRODUCCIÓN HORA***		
				ADOQUINES 10X20 (uds)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40	ADOQUINES Monocapa 10X20	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40
UNIVERSAL	1.400 x 750	1.300 x 690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
UNIVERSAL 900	1.400 x 900	1.300 x 850	14	42	14	12	216	3.600	3.086

* El tamaño de la bandeja (sea madera, metal o plástico) puede variar según las necesidades de cada proyecto.
 ** El tiempo de ciclo es indicativo y puede variar en función del tipo de producto a fabricar, la calidad de los áridos, el personal y demás factores de la producción.
 *** La producción/hora es indicativa y está calculada al 100% de la capacidad productiva de cada prensa.

11 · NOVABLOC

Prensas Fijas de Alta Producción

Más Datos Técnicos:

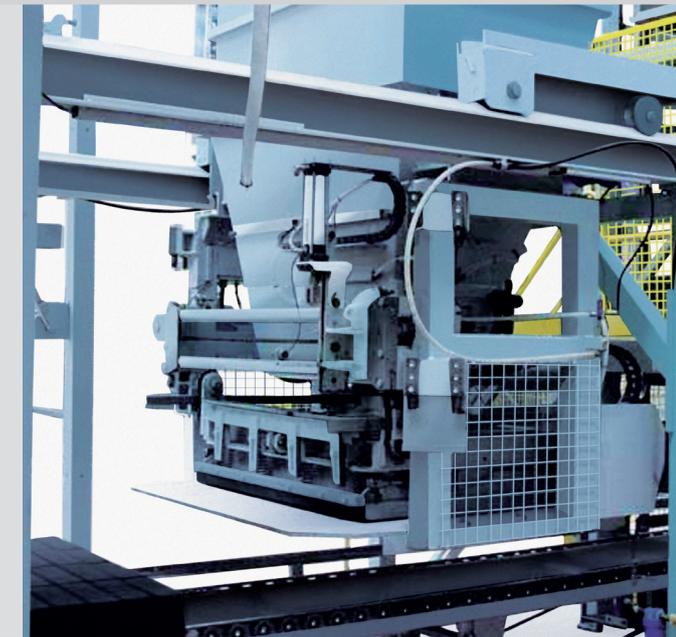
- Altura de productos: 25 - 300 (opcional 400 mm)
- Superficie mínima de la instalación: 1.500 m²
- Software específico con pantalla táctil fácil de manejar y con todo tipo de información sobre producciones, consumos, mantenimiento, etc
- Permite un servicio de tele-asistencia con acceso remoto

Vibración:

- Vibración unidireccional, sincronizada (Patentada)
- Una mesa vibradora
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento)
- Fuerza máxima: 80 kN
- Potencia: 22 kW

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por aire
- Potencia: 22 kW



MODELO	TAMAÑO MÁXIMO* DE BANDEJA (mm)	SUPERFICIE ÚTIL DE DESMOLDEO	TIEMPO DEL CICLO** (seg.)	PIEZAS POR CICLO			PRODUCCIÓN HORA***		
				ADOQUINES 10X20 (uds)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40	ADOQUINES Monocapa 10X20	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40
NOVABLOC	1.400 x 750	1.300 x 690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
NOVABLOC 900	1400 x 900	1.300 x 850	13	42	14	12	233	3.877	3.323

* El tamaño de la bandeja (sea madera, metal o plástico) puede variar según las necesidades de cada proyecto.

** El tiempo de ciclo es indicativo y puede variar en función del tipo de producto a fabricar, la calidad de los áridos, el personal y demás factores de la producción.

*** La producción/hora es indicativa y está calculada al 100% de la capacidad productiva de cada prensa.



NOVABLOC, *vibración modular, sistema patentado por Poyatos.*

Instalación completamente automática con prensa NOVABLOC equipada con el sistema de vibración modular, patentado por Poyatos.

La vibración modular consiste en dos ejes vibrantes sincronizados unidireccionalmente. Cada uno de estos lleva, a la vez, dos masas ex-céntricas que a plena carga y a velocidad, sin parar, se suman o se compensan, consiguiendo vibrar o no, con el motor siempre en funcionamiento.

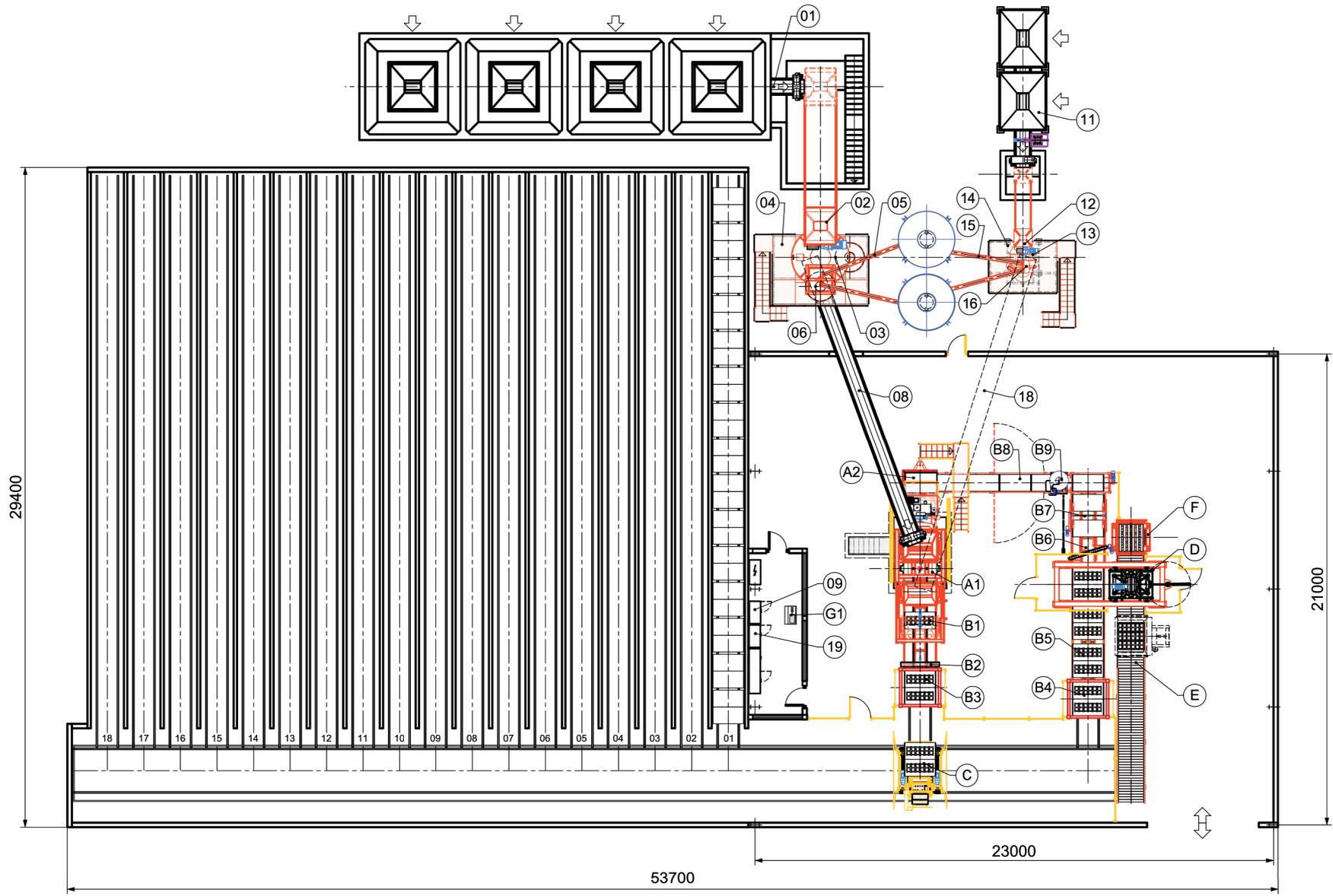
De esta forma se consigue:

- Ahorro de energía en los arranques y frenadas.
- Ahorro de tiempo en los arranques y paradas (sobre dos segundos por ciclo).
- Que no haya disgregación de material, al ser el paro de vibración instantáneo.
- Ahorro en mantenimiento en todos los mecanismos de la vibración.
- El accionamiento se consigue con un solo motor de 22 kW a 1.500 r.p.m. (motor normal de serie), sin ningún tipo de mantenimiento.
- Regulación automática de parámetros de vibrado tanto de amplitud como de frecuencia.

En resumen, la vibración modular es un sistema muy fiable y experimentado, rápido y productivo pero con unas mínimas exigencias en cuanto a su funcionamiento y mantenimiento.

LEYENDA PLANO NOVABLOC

A1	Prensa vibrocompresora modelo Novabloc	1	Grupo de dosificación
A2	Almacén inyector de bandejas	2	Juego completo de Skip
B1	Transportador de bandejas prensa-ascensor	3	Mezcladora
B2	Cepillo para limpieza de rebabas	4	Plataforma y castillete
B3	Ascensor de 10 alturas de doble bandeja	5	Transportador sin fin para cemento
B4	Descensor de 10 alturas de doble bandeja	6	Báscula para pesaje de cemento
B5	Transportador doble de bandejas	7	Dosificación de agua
B6	Cepillo para limpieza de bandejas	8	Cinta elevadora de hormigón
B7	Volteador de bandejas	9	Pupitre de mandos
B8	Inyector de bandejas	10	Silos de cemento
B9	Lubricador de bandejas	11	Grupo de dosificación (2ª capa)
C	Carretilla multiforca	12	Juego completo de Skip (2ª capa)
D	Paletizador automático	13	Mezcladora (2ª capa)
E	Camino de Rodillos	14	Plataforma y castillete (2ª capa)
F	Almacén de palets	15	Transportador sin fin para cemento (2ª capa)
G1	Pupitre de mandos	16	Báscula para pesaje de cemento (2ª capa)
		17	Dosificación de agua (2ª capa)
		18	Cinta elevadora de hormigón (2ª capa)
		19	Pupitre de mandos





Más Datos Técnicos:

- Altura de productos: 25 a 400 mm
- Superficie mínima necesaria para la instalación: 2.000 m²
- Software específico con pantalla táctil fácil de manejar y con todo tipo de información sobre producciones, consumos, mantenimiento, etc
- Permite un servicio de teleasistencia con acceso remoto

Vibración:

- Sistema de vibración modular (Patentada)
- Dos mesas vibradoras
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento)
- Fuerza máxima: 200 kN
- Potencia: 45 kW

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por aire
- Potencia: 2 motores de 45 kW

MEGABLOC, la mayor capacidad de producción en el mercado.

La prensa modelo Megabloc destaca por ofrecer la más alta productividad del mercado (más de 4.500 bloques de 20 cm. por hora, 18 piezas por bandeja) gracias a su sistema de vibración modular (patentado), accionado por un solo motor de 45 kW, en base a 2 mesas de vibración independientes, lo que permite una compensación del llenado mediante la regulación independiente de los parámetros de vibración de cada una de las mesas. Además, el sistema incluye un encóder para controlar electrónicamente y con la máxima precisión la frecuencia y la amplitud de la vibración.

La prensa Megabloc se puede ofertar para trabajar con bandejas de madera, plástico o metálicas, con un tamaño dentro de un rango de hasta 1.500 mm. de largo y un mínimo 1.100 mm de ancho, proporcionando un gran número de posibilidades en función de los requerimientos de cada mercado y cliente.

Para el transporte de bandejas a los secaderos, la instalación Megabloc puede ofertarse con un carro multiforca adaptado a las características de cada proyecto en cuanto a número de alturas, carga

máxima de transporte, posibilidad de ir montado sobre plataforma giratoria, etc.

La instalación Megabloc incluye un paletizador automático electrónico de doble columna central con traslación y movimientos de subida y bajada de alta velocidad y con apriete independiente desde las 2 direcciones, con regulación de fuerza para aplicar a cada pieza los parámetros de presión adecuados (memorizados para cada producto en el programa de la instalación).

MODELO	TAMAÑO MÁXIMO* DE BANDEJA (mm)	SUPERFICIE ÚTIL DE DESMOLDEO	TIEMPO DEL CICLO** (seg.)	PIEZAS POR CICLO			PRODUCCIÓN HORA***		
				ADOQUINES 10X20 (uds)	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40	ADOQUINES Monocapa 10X20	BLOQUES 15X20X40	BLOQUES 20X20X40
MEGABLOC	1.400 x 1.350	1.300 x 1.300	14	66	21	18	370	5.400	4.629

* El tamaño de la bandeja (sea madera, metal o plástico) puede variar según las necesidades de cada proyecto.

** El tiempo de ciclo es indicativo y puede variar en función del tipo de producto a fabricar, la calidad de los áridos, el personal y demás factores de la producción.

*** La producción/hora es indicativa y está calculada al 100% de la capacidad productiva de cada prensa.

13 · PLANTAS DE HORMIGÓN

Plantas de hormigón,
ofrecemos a nuestros clientes fábricas
"llave en mano".

Con la finalidad de ofrecer a nuestros clientes instalaciones "llave en mano", Poyatos fabrica las plantas de hormigón que llevan a cabo el proceso completo de dosificación, transporte y mezclado de las materias primas para la elaboración del hormigón que alimenta a sus prensas, abordando cada proyecto de forma personalizada.



Para ello contamos con 2 tipos de mezcladoras según su sistema de amasado:

- Turbomezcladoras (Serie MF).
- Planetarias y Turbo-planetarias (Serie MP).

Ambos tipos de mezcladoras son fabricadas con distintas capacidades de carga y mezclado con el fin de adaptarse a los distintos modelos de nuestras prensas y a su capacidad de producción.



MODEL MF	CAPACIDAD CARGA EN LITROS	PRODUCCIÓN POR AMASADA m ³	POTENCIA	POTENCIA DEL SKIP
MF - 500	500	0,35	15 kW	4 kW
MF - 750	750	0,50	22 kW	5,5 kW
MF - 1125	1125	0,75	30 kW	7,5 kW
MF - 1500	1500	1,00	37 kW	11 kW
MF - 2250	2250	1,50	55 kW	15 kW
MF - 3000	3000	2,00	75 kW	22 kW
MF - 3750	3750	2,50	90 kW	30 kW
MF - 4500	4500	3,00	110 kW	30 kW

MODEL MP	CAPACIDAD CARGA EN LITROS	PRODUCCIÓN POR AMASADA m ³	POTENCIA	POTENCIA DEL SKIP
MP - 200	200	0,15	4 kW	2,2 kW
MP - 500	500	0,35	11 kW	4 kW
MP - 1125	1125	0,75	30 kW	7 kW
MP - 1500	1500	1,00	37 kW	11 kW
MP - 2250	2250	1,50	55 kW	15 kW
MP - 3000	3000	2,00	75 kW	22 kW
MP - 3750	3750	2,50	90 kW	30 kW

En Poyatos
*ofrecemos a nuestros clientes
soluciones personalizadas, con valor añadido.*

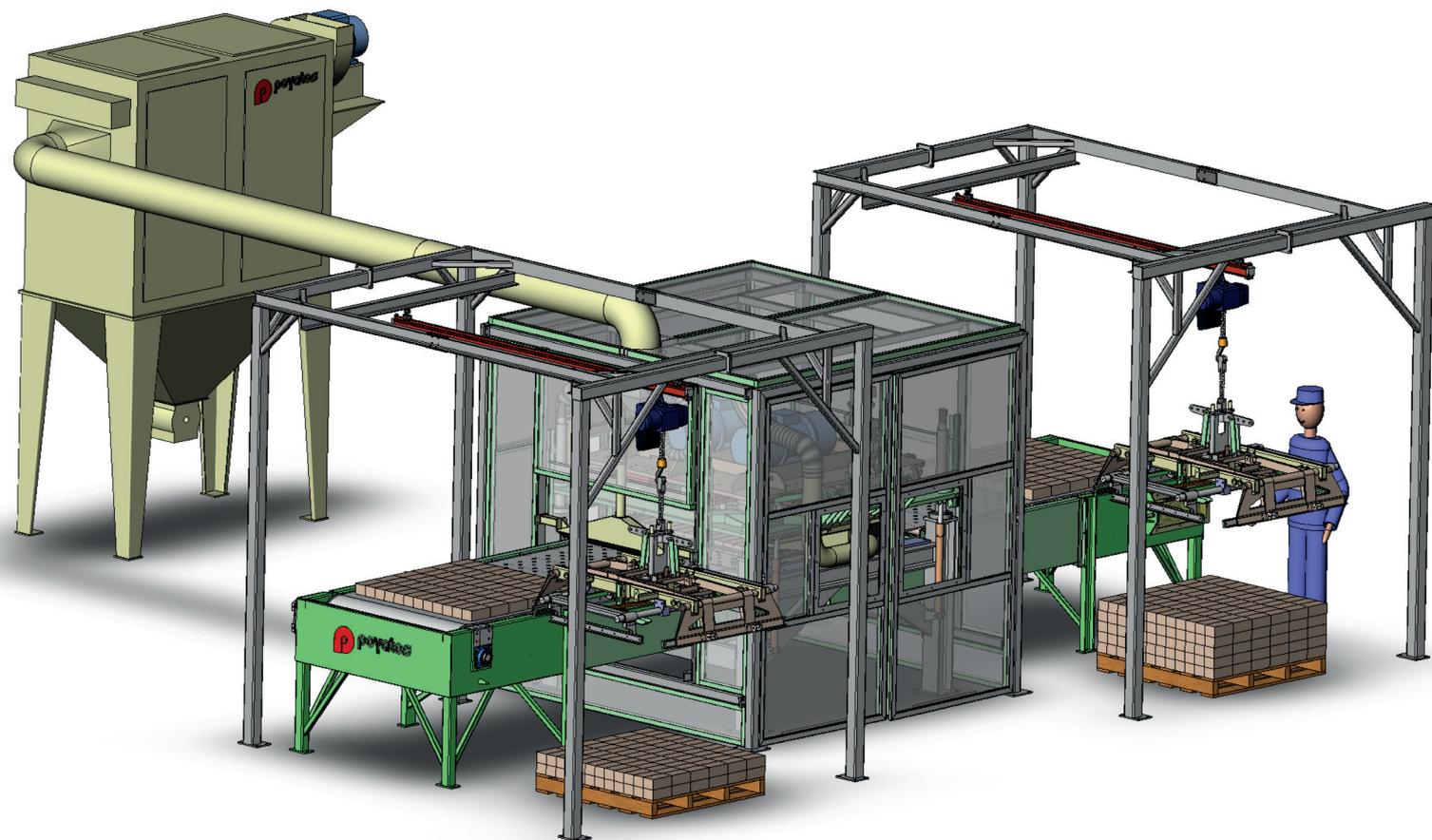
Nuestra gama de maquinaria para tratamiento de superficies de prefabricados y para el acabado especial comprende esplitadoras, envejecedoras para el acabado de los adoquines, granalladoras y abujardadoras, sistemas de dosificación de color, sistemas de ColorMix para el efecto de degradado de color, etc.

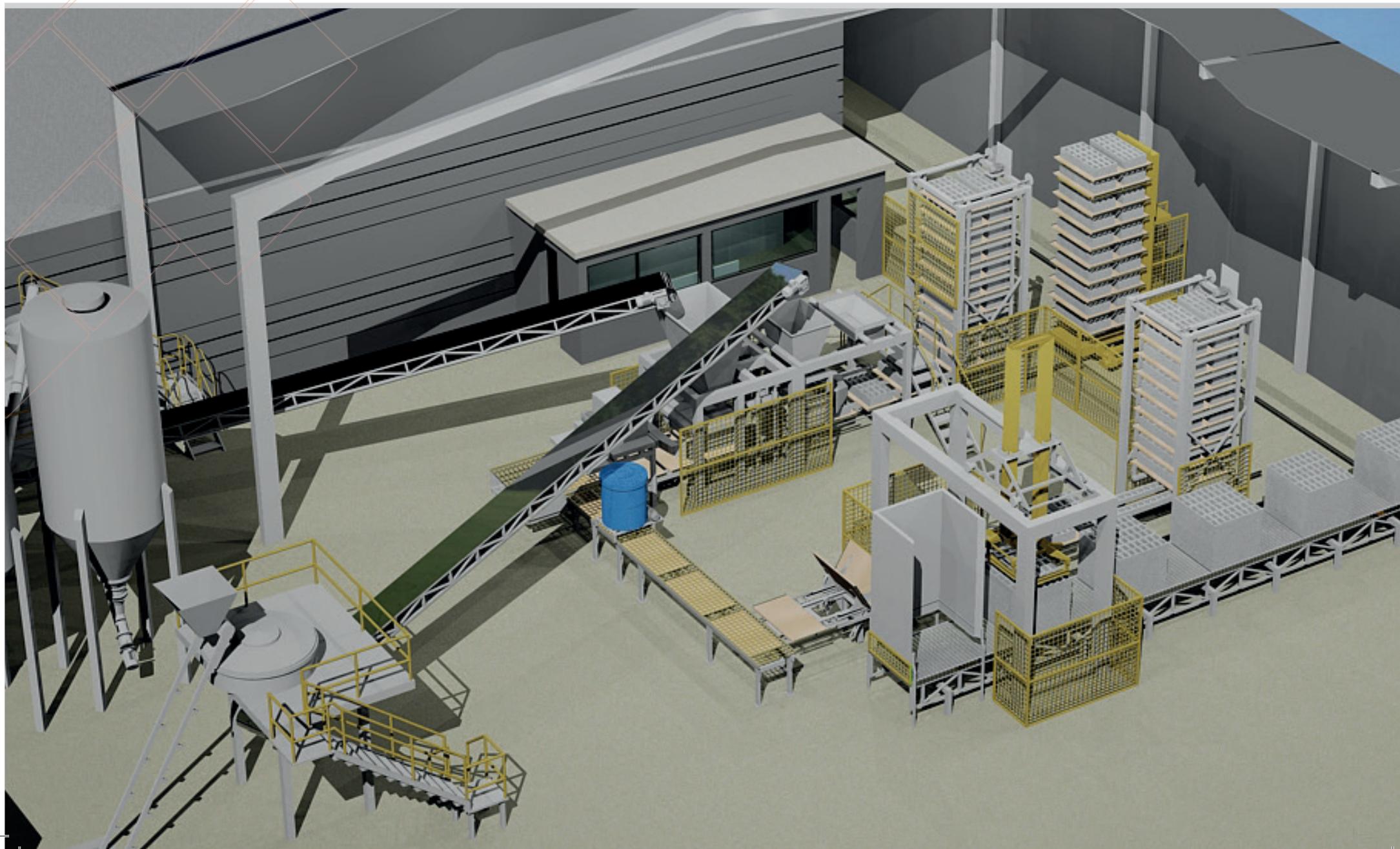
Para fabricación de piezas especiales nuestra gama comprende sistemas de inyección de poliestireno para fabricación de bloques de aislamiento, sistemas de inyector de machos para bloques para el control de erosión, etc.

Múltiples opciones de nivel de automatización y configuración de nuestra maquinaria especial se adaptan a las necesidades de cada fabricante.



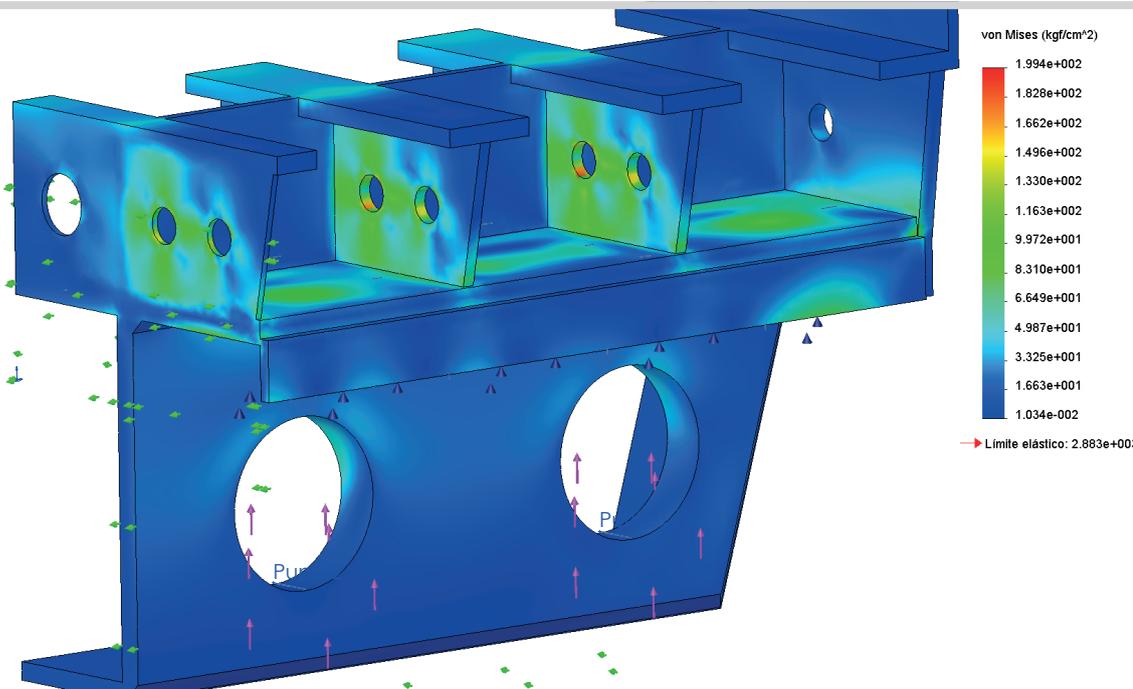
Envejecimiento y línea de martilleo.





**Realizamos un estudio
meticuloso,** desarrollamos y
fabricamos soluciones a medida.

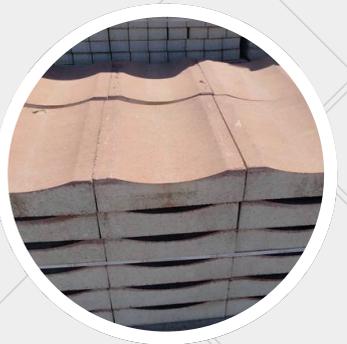
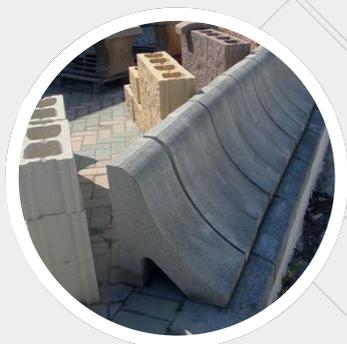
En Poyatos nos preocupamos por estudiar como optimizar al máximo nuestra maquinaria y conseguir el mínimo desgaste posible de los recambios, moldes y bandejas.



Poyatos le ofrece la mejor solución en prefabricados para su proyecto.

Cada modelo de maquinaria fabricado por Poyatos puede producir toda clase de piezas de hormigón: bloques, ladrillos, bordillos de carreteras, pavimentos de aceras, bovedillas para forjados, celosías decorativas, etc. No importa cuales sean los requerimientos para prefabricados o el diseño en su país, Poyatos le ofrece la mejor solución para su proyecto.







Con Poyatos obtendrá el mejor servicio postventa del mercado.

Al adquirir una instalación de Poyatos, nos convertiremos en su socio durante toda la larga vida de la máquina, ya que nuestro objetivo es ofrecer el mejor servicio postventa del mercado.

Para poder garantizarle este servicio disponemos de:

- Un **gran stock de recambios** fabricados para y por nosotros en la misma fábrica de Poyatos.
- Nuestro **departamento de logística** buscará la forma más rápida y económica para hacerle llegar los repuestos.
- Disponemos de **grandes stocks de repuestos** en múltiples países para facilitar y agilizar la entrega por procedimientos aduaneros.
- Facilitamos las **referencias de todos nuestros repuestos** para que Usted, si así lo desea, los pueda pedir directamente a su distribuidor local.
- Personal **técnico especializado** disponible en un plazo de 24h en todos los continentes del mundo.
- **Asistencia telefónica** en varios idiomas.
- **Servicio de tele-asistencia**, con acceso remoto al programa de la máquina.

¡Ven a conocer nuestra fábrica!



+34 958 466 990 - poyatos@poyatos.com

Pol. Industrial Juncaril. C/ Loja 119, 18220 Albolote, Granada - Spain